

# Компрессорные масла для холодильных машин

## Q8 Stravinsky N

30, 55, 68, 100

Масло на основе нафтен для компрессоров, которые используют традиционные хладагенты, такие как аммиак и соединения HCFC. Высокая термическая стабильность обеспечивает увеличенные интервалы замены масла. Отличная совместимость с материалами уплотнений.

Спецификации и одобрения: ISO 6743-3, categories DRA and DRC.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения			
		30	55	68	100
Класс вязкости по ISO		30	55	68	100
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	910	916	906	907
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	4,4	5,9	6,9	8,8
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	30	55	68,0	100
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	168	179	220	218
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-39	-36	-39	-33
Температура помутнения, °C	ASHRAE 87-76	-54	-48	-50	–
Цвет	ASTM D 1500	L 1,0	L 1,0	L 1,0	L 1,0
Анилиновая точка	ASTM D 611	74	77	78	–
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	5/5/5	–	–	–
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	0/0/0	–	–	–

## Q8 Stravinsky AB

100

Синтетическое масло компрессоров на основе алкилбензола, для использования как в поршневых, так и в винтовых компрессорах. Подходит для работы с CFC, HCFC и традиционными хладагентами (например, аммиаком).

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения	
		100	100
Класс вязкости по ISO		100	100
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	870	870
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	100	100
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	195	195
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-27	-27
Цвет	ASTM D 1500	L 0,5	L 0,5



## Q8 Stravinsky

32, 46, 68

Спецификации и одобрения:

Масло для поршневых и ротационных компрессоров, работающих с аммиаком. Специфические характеристики выбранных базовых масел обеспечивают повышение эффективности работы испарителя до 10% по сравнению с минеральным маслом.

ISO 6743/3, categories DRA, DRB, DRC and DRD; DIN 51503, categories KA.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения		
		32	46	68
Класс вязкости по ISO		32	46	68
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	838	842	846
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	5,45	6,95	9,02
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	32	46	68,0
Индекс вязкости	ASTM D 2270	105	108	107
Содержание воды, мг/кг	ASTM D 1744	<30	<30	<30
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	220	224	232
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-54	-48	-48
Зольность, % масс	ASTM D 482	<0,01	<0,01	<0,01
Кислотное число	ASTM D 974	<0,03	<0,03	<0,03
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	5/5/5	5/5/5	5/5/5
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	0/0/0	0/0/0	0/0/0

## Q8 Stravinsky PAG

68, 100

Высокоэффективное синтетическое масло для холодильного компрессора на основе полиалкилена (PAG), пригодного для систем охлаждения, использующих CO<sub>2</sub>.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения	
		68	100
Класс вязкости по ISO		68	100
Вода, % масс	E 284	<0,05	<0,05
Общее кислотное число, мг КОН/г	ASTM D 974	<0,10	<0,10
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	68	100
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	15,7	20
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	>200	>200
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-46	-43
Диаметр пятна износа, мм	ASTM D 4172	0,52	0,58
Коррозия медной пластинки	ASTM D 130	1a	1a

## Q8 Stravinsky POE

32, 68, 100

Q8 Stravinsky POE рекомендуется для использования в системах рефрижераторов и широко используется в стационарных коммерческих / промышленных установках с использованием хладагентов HFC. Производится на основе синтетического масла для холодильного компрессора на основе технологии полиолевого эфира (POE).

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения		
		32	68	100
Внешний вид		Светлая и прозрачная жидкость		
Класс вязкости по ISO		32	68	100
Вода, мг/кг	ASTM D 6304	<100	<100	<100
Общее кислотное число, мг КОН/г	ASTM D 664	<0,05	<0,05	<0,05
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	32	68	100
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	>200	>210	>230
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-58	-52	-52