



## Пластичные смазки

### Q8 Rubens WB/b

Универсальная противозадирная литиево-комплексная смазка для очень тяжелых условий эксплуатации с высокими противоизносными и противозадирными (EP) свойствами, производится на основе синтетических технологий. Рекомендуется для сильно нагруженных подшипников скольжения и антифрикционных подшипников, используемых в промышленности. Пластичная смазка Q8 Rubens WB/b – обладает высочайшей адгезией к металлическим поверхностям, она разработана для сильно нагруженных узлов трения, работает во влажной и агрессивной среде в широком диапазоне рабочих температур. Смазка идеально подходит для широкого спектра высоконагруженного оборудования в промышленности, а также для чрезвычайно нагруженных грузовых автомобилей повышенной проходимости и строительной техники. Q8 Rubens WB/b рекомендуется для смазки узлов трения, работающих в жестких эксплуатационных условиях наземной карьерной и шахтной техники, а также в оборудовании, цементной, металлургической и целлюлозно-бумажной промышленности. Рабочие температуры: от -30°C до +150 °C (кратковременно до 230 °C).

Спецификации и одобрения:

DIN 51502: KP2N-30; ISO 6743: ISO-L-XCDIB2; Volvo 97720.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения
Тип загустителя		Литиевый комплекс
Класс по NLGI		2
Пенетрация при 25 °C, 150 г, 5 с, 60 проходов	ASTM D 217	280
Цвет	Визуально	Синий
Температура каплепадения, °C	ASTM D 566	300
Коррозия меди, 100 °C, 24 ч	ASTM D 4048	Выдерживает
Внешний вид	Визуально	Однородная смазка
Текстура	Визуально	Длинноволокнистая
Стойкость к окислению, 100 °C	ASTM D 942	<35
Падение давления после 100 ч, кПа		
Стойкость к вымыванию водой, % 80 °C, 1 ч	ASTM D 1264	<5
Тест SKF Emcor	DIN 51802	Пройден
Тест SKF R2F, условия А	–	Пройден
Нагрузка сваривания, кг	IP 239	280
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C, мм <sup>2</sup> /с	D 445	210



## Q8 Rembrandt EP

00, 0, 1, 2, 3

Универсальная консистентная (литиевая) смазка с добавлением специальных противозадирных (EP) присадок с целью обеспечения высокоэффективных противоизносных свойств для подшипников скольжения и антифрикционных подшипников, работающих в условиях высоких ударных нагрузок. Смазки Q8 Rembrandt EP обеспечивают длительный интервал замены и надёжную защиту от коррозии и ржавчины даже в присутствии воды.

Спецификации и одобрения: DIN 51502 KP00K-30, KP0K-30, KP1K-30, KP2K-30, KP3K-20; ISO 6743 ISO-L-XCCHB00, ISO-L-XCCFB0, ISO-L-XCCFB1, ISO-L-XCCFB2, ISO-L-XBCFB3.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения				
		Литиевое мыло				
Тип загустителя						
Класс по NLGI		00	0	1	2	3
Пенетрация при 25 °С, 150 г, 5 с, 60 проходов, 0,1 мм	ASTM D 217	415	385	319	288	235
		415	415	324	293	265
10000 проходов, 0,1 мм						
Цвет	Визуально	Коричневый	Желто-коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый
Температура каплепадения, °С	ASTM D 566	170	>160	205	205	>180
Коррозия меди, 100 °С, 24 ч	ASTM D 4048	выдерживает	1b	выдерживает	выдерживает	выдерживает
Внешний вид	Визуально	Однородная смазка	Однородная смазка	Однородная смазка	Однородная смазка	Однородная смазка
Текстура	Визуально	Длинноволокнистая	–	Длинноволокнистая	Длинноволокнистая	Длинноволокнистая
Стойкость к вымыванию водой, % 80 °С, 1 ч	ASTM D 1264	<5	–	<10	<10	–
Водостойкость, 90 °С, 3 ч	DIN 51807	выдерживает	–	выдерживает	–	–
Тест SKF Еmscor	DIN 51802	выдерживает	0:0	выдерживает	выдерживает	выдерживает
Нагрузка сваривания, Н	IP 239	2450	2600	2450	2450	2600
Диаметр пятна износа, 392 Н, 1 ч, мм	IP 239	–	0,5	–	–	–
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	280	200	200	190	280
Кинематическая вязкость базового масла при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	–	15	14	15	20
Температура применения, °С		–	от -30 до +110	–	–	–

## Q8 Rembrandt EP 00 WV

Q8 Rembrandt EP 00 WV рекомендуется для централизованных систем смазки Willy Vogel; Tecalemit, Mercedes Benz MB 264; MAN 283; Lincoln. Также может использоваться для средненагруженных закрытых редукторов.

Спецификации и одобрения: DIN 51825 KP00 G-30; ISO 6743-9 ISO-L-XCBEW00.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения
		Литиевое мыло
Тип загустителя		
Класс по NLGI		00
Пенетрация при 25 °С, 150 г, 5 с, 60 проходов	ASTM D 217	415
Цвет	Визуально	Светло-коричневый
Температура каплепадения, °С	ASTM D 566	>160
Коррозия меди, 100 °С, 24 ч	ASTM D 4048	Выдерживает
Водостойкость, 90 °С, 3 ч	DIN 51807	Выдерживает
Тест SKF Еmscor, Дистиллированная вода	ISO 11007	0-0
Нагрузка сваривания, Н	IP 239	2400
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	D 445	40
Кинематическая вязкость базового масла при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	5





### Q8 Rembrandt Moly 2

Высококачественная смазка на основе литиевого мыла, содержащая мелкодисперсный порошок дисульфида молибдена и графита для обеспечения улучшенной защиты от износа. Рекомендуется для применения в условиях с чрезвычайно высокими нагрузками, таких как шарниры постоянной угловой скорости, подшипники скольжения и антифрикционные подшипники, соединительные муфты и т.п.

Спецификации и одобрения: DIN 51502 KPF2K-30; ISO 6743 ISO-L-XCCIB2

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения
Тип загустителя		Литиевое мыло
Класс по NLGI		2
Наполнители		MoS <sub>2</sub> (1%) Графит (2%)
Пенетрация при 25 °C, 150 г, 5 с, 60 проходов	ASTM D 217	286
Цвет	Визуально	Тёмно-серый
Температура каплепадения, °C	ASTM D 566	190
Коррозия меди, 100 °C, 24 ч	ASTM D 4048	Выдерживает
Стойкость к вымыванию водой, % 80 °C, 1 ч	ASTM D 1264	<10
Внешний вид	Визуально	Однородная смазка
Текстура	Визуально	Длинноволокнистая
Тест SKF Emcor	DIN 51802	–
Нагрузка сваривания, Н	IP 239	2750
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C, мм <sup>2</sup> /с	D 445	110
Содержание MoS <sub>2</sub> , % масс	FTMS 791B-3720	1
Температура применения, °C		от -30 до +120

### Q8 Rubens PMS 222

Синтетическая смазка на основе литиевого комплекса, разработанная для сильно нагруженных подшипников скольжения и роликовых подшипников в бумажной промышленности, работающих в тяжёлых условиях. Пригодна для использования в широком диапазоне температур от -40°C до +150°C (кратковременно до 220°C). Смазка обеспечивает высокий уровень защиты от износа, ржавчины и коррозии; термически стабильна, устойчива к воде и пару.

Спецификации и одобрения: DIN 51502 KPHC2N-40; ISO 6743 ISO-L-XDDIB2.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения
Тип загустителя	–	Литиевый комплекс
Тип базового масла		ПАО
Класс по NLGI		2
Пенетрация при 25 °C, 0,1 мм	ASTM D 217	280
Цвет	Визуально	Бежевый
Температура каплепадения, °C	ASTM D 566	>260
Коррозия меди, 100 °C, 24 ч	ASTM D 4048	1b
Стойкость к вымыванию водой, %	DIN 51807	1-90
Тест SKF WWO, дистиллированная вода	ISO 11007	0-1
Тест SKF WWO, соленая вода	ISO 11007	2-2
Тест SKF R2F условия А	DIN 51802	Выдерживает
Тест SKF R2F условия В, 150 °C		Выдерживает
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C, мм <sup>2</sup> /с	D 445	220
Кинематическая вязкость базового масла при 100 °C, мм <sup>2</sup> /с	D 445	25
Нагрузка сваривания, Н	IP 239	3400



### Q8 Rubens PMS 462

Синтетическая смазка на основе литиевого комплекса, разработанная для сильно нагруженных подшипников скольжения и роликовых подшипников в бумажной промышленности, работающих в тяжёлых условиях. Пригодна для использования в широком диапазоне температур от -40°C до +150°C (кратковременно до 220°C). Смазка обеспечивает высокий уровень защиты от износа, ржавчины и коррозии; термически стабильна, устойчива к воде и пару. Вязкость базового масла 460 мм<sup>2</sup>/с.

Спецификации и одобрения: DIN 51502 KPHC2N-40; ISO 6743 ISO-L-XDDIB2.

Типовые свойства:		Метод испытания	Типовые значения
Тип загустителя		–	Литиевый комплекс
Тип базового масла			ПАО
Класс по NLGI			2
Пенетрация рабочая при 25 °С, 150 г, 5 с		ASTM D 217	280
60 проходов 0,1 мм			265-295
10000 проходов 0,1 мм			+20
Цвет		Визуально	Бежевый
Температура каплепадения, °С		ASTM D 566	>260
Коррозия меди, 100 °С, 24 ч		ASTM D 4048	1b
Стойкость к вымыванию водой, %		DIN 51807	1-90
Тест SKF WWO, дистиллированная вода		ISO 11007	0-1
Тест SKF WWO, соленая вода		ISO 11007	2-2
Тест SKF R2F условия А		DIN 51802	Выдерживает
Тест SKF R2F условия В, 150 °С			Выдерживает
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с		D 445	460
Кинематическая вязкость базового масла при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с		D 445	48
Нагрузка сваривания, Н		IP 239	3600

### Q8 Giotto

Q8 Giotto Complex – кальциево-литиевая смазка с консистенцией NLGI 0,5 и очень высокой водостойкостью. Продукт рекомендуется для смазывания открытых передач, в том числе для шарико-роликовых подшипников и подшипников скольжения. Смазка обладает превосходной адгезией и прочной смазочной пленкой. Смазка пригодна для использования в широком диапазоне температур от -30°C до +150 °С (кратковременно до 180°C). Q8 Giotto Special – кальциево-литиевая смазка с консистенцией NLGI 0, которая поставляется в аэрозольной.

Спецификации и одобрения: DIN 51502 KPGOG0.5N-30; ISO 6743 ISO-L-XCDIB0,5.

Типовые свойства:		Метод испытания	Типовые значения	
			Q8 Giotto Complex	Q8 Giotto Special
Тип загустителя		–	Кальциево-литиевый комплекс	Кальциево-литиевый комплекс
Класс по NLGI			0,5	0,5
Пенетрация рабочая при 25 °С, 150 г, 5 с		ASTM D 217		
60 проходов 0,1 мм			362	362
10000 проходов 0,1 мм				377
Температура каплепадения, °С		ASTM D 566	260	260
Тест Emcor SKF		DIN 51802	Выдерживает	Выдерживает
Тест SKF Emcor WWO, дистиллированная вода			Выдерживает	Выдерживает
Тест SKF R2F условия А			Выдерживает	Выдерживает
Нагрузка сваривания, Н		IP 239	>7500	>7500
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с		D 445	800	800





### Q8 Rodin EP 202

Q8 Rodin EP 202 представляет собой высококачественную смазку на основе сульфатного комплекса кальция, рекомендованную для машин непрерывного литья, подшипников качения в сталелитейной промышленности, подшипников в бумажной промышленности, машин для производства целлюлозы, внедорожного оборудования и строительной техники. Диапазон рабочих температур от -30 °C до 140 °C (кратковременно до 220 °C).

Спецификации и одобрения:

DIN 51502 KP2N-30; ISO 6743 ISO-L-XB(F)DIB2.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения
Тип загустителя	–	Кальциево-сульфонатный комплекс
Класс по NLGI		2
Пенетрация рабочая при 25 °C, 150 г, 5 с 60 проходов 0,1 мм	ASTM D 217	265-295
Цвет	Визуально	Коричневый
Температура каплепадения, °C	ASTM D 566	>280
Коррозия меди, 100 °C, 24 ч	ASTM D 4048	1a
Стойкость к вымыванию водой, %	ASTM D 1264	<10
Вымывание водой, при 90 °C, 3 ч	DIN 51807	1
Тест SKF WWO, синтетическая соленая вода	ISO 11007	<1-1
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C, мм <sup>2</sup> /с	D 445	290
Кинематическая вязкость базового масла при 100 °C, мм <sup>2</sup> /с	D 445	18
Нагрузка сваривания, Н	IP 239	7500
Диаметр пятна износа, 392 Н, 1 ч, мм	IP 239	0,6

### Q8 Rodin EP 415

Q8 Rodin EP 415 – высококачественная смазка на основе сульфатного комплекса кальция, рекомендуется для сильно нагруженных узлов трения во влажных и агрессивных средах. Это современная высокопроизводительная смазка, которая идеально подходит для промышленного оборудования, морского и внедорожного применений.

Спецификации и одобрения:

DIN 51502 KP1.5N-20; ISO 6743 ISO-L-XB(F)DIB1.5.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения
Тип загустителя	–	Кальциево-сульфонатный комплекс
Тип базового масла		Минеральное базовое масло
Класс по NLGI		1,5
Пенетрация рабочая при 25 °C, 150 г, 5 с 60 проходов 0,1 мм	ASTM D 217	290-320
Цвет	Визуально	Коричневый
Температура каплепадения, °C	ASTM D 566	>300
Стойкость к вымыванию водой, %	ASTM D 1264	0
Вымывание водой, при 90 °C, 3 ч	DIN 51807	max 1-1
Тест SKF WWO, синтетическая соленая вода	ISO 11007	1-90
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C, мм <sup>2</sup> /с	D 445	400
Кинематическая вязкость базового масла при 100 °C, мм <sup>2</sup> /с	D 445	23
Нагрузка сваривания, Н	IP 239	5000



## Q8 Rubens 00

Полужидкая литиевая комплексная смазка для централизованных систем смазки, особенно для автомобильного применения, где необходима смазка с хорошей прокачиваемостью при низкой температуре. Рекомендуется для подшипников скольжения и качения централизованных систем, в которых требуется полужидкая смазка. Рабочие температуры: от -40°C до +100 °С (кратковременно до 110 °С).

Спецификации и одобрения: DIN 51502: KP00G-40; ISO 12924 L-XD(F)BIB00.

Типовые свойства:		Метод испытания	Типовые значения
Тип загустителя			Литиевый комплекс
Класс по NLGI			00
Пенетрация при 25 °С, 150 г, 5 с, 60 проходов	ASTM D 217		420
Температура каплепадения, °С	ASTM D 566		170
Внешний вид	Визуально		Однородная смазка
Текстура	Визуально		Длинноволокнистая
Тест SKF Emcor	DIN 51802		Выдерживает
Тест SKF R2F, условия А	–		Выдерживает
Нагрузка сваривания, Н	IP 239		2800
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	D 445		120

## Q8 Rubens EM

Высококачественная смазка на основе литиевого комплекса, разработанная для применения в мобильной технике и промышленном оборудовании. Рекомендуется для смазывания электрических двигателей. Обеспечивает высокий уровень защиты от износа, коррозии и окисления; пригодна для применения в высокоскоростных подшипниках. Рабочие температуры: от -30°C до +140 °С (Q8 Rubens EM 3 кратковременно до 160 °С).

Спецификации и одобрения: **Q8 Rubens EM 2:** DIN 51502 KP2N-30; ISO 6743 ISO-L-XCDHB2.  
**Q8 Rubens EM 3:** DIN 51502 KP3N-30; ISO 6743 ISO-L-XCDEB3.

Типовые свойства:		Метод испытания	Типовые значения	
			Q8 Rubens EM 2	Q8 Rubens EM 3
Тип загустителя			Литиевый комплекс	Литиевый комплекс
Класс по NLGI			2	3
Пенетрация рабочая при 25 °С, 150 г, 5 с	ASTM D 217		295	250
60 проходов 0,1 мм			320	290
10000 проходов 0,1 мм				
Цвет	Визуально		Светло-жёлтый	Светло-жёлтый
Температура каплепадения, °С	ASTM D 566		>260	>260
Коррозия меди, 100 °С, 24 ч	ASTM D 4048		1b	1b
Вымывание водой, при 90 °С, 3 ч	DIN 51807		1	1
Тест SKF Emcor, дистиллированная вода	DIN 51802		0:0	0:0
Тест SKF R2F условия А			–	Выдерживает
Тест SKF R2F условия В, 130 °С			–	Выдерживает
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445		110	110
Кинематическая вязкость базового масла при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445		10	9
Нагрузка сваривания, Н	IP 239		2600	2600
Диаметр пятна износа, мм	IP 239		0,5	0,6
Нагрузка Тимкена	ASTM D 2782		–	мин 45





## Q8 Renoir EP 142

Q8 Renoir EP 142 биоразлагаемая универсальная EP-смазка, разработанная специально для защиты окружающей среды и применения в чувствительных природных зонах. Таких как: сельскохозяйственная и лесная среда, морская среда и аквакультура, водоочистные сооружения, водные пути, плотины, горнодобывающая промышленность, строительство и землеройное оборудование.

Спецификации и одобрения: DIN KP2H; ISO L-XABIB2.

Типовые свойства:	Метод испытания		Типовые значения	
			Литий/Кальций	
Тип загустителя				
Класс по NLGI			2	
Температура каплепадения, °C	ASTM D 566		>160	
Нагрузка сваривания, кг	IP 239		400	
Диаметр пятна износа, мм	IP 239		0,5	
Биоразлагаемость	OECD 301 B		Под воздействием природы	
Стойкость к вымыванию водой, %	ASTM D 1264		<2	
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C, мм <sup>2</sup> /с	D 445		140	
Тест SKF Emcor WWO, синтетическая соленая вода	DIN 51802		0-0 (Выдерживает)	

## Q8 Multi LCX

Пластичная смазка для строительства, особенно для использования в тяжелых условиях (наличие пыли, воды и высоких температур). Может использоваться для широкого диапазона температур (от -20 °C до + 140 °C). Рекомендуется для подшипников, работающих в условиях высокой нагрузки и экстремальном давлении. Высокая температура каплепадения (> 180 °C) позволяет использовать смазку при высоких температурах.

Спецификации и одобрения: **Q8 Multi LCX 1:** DIN 51502 KP1K-20; ISO 6743 ISO-L-XBCDB1.  
**Q8 Multi LCX 2:** NH 710 AD; IN 51502 KP2K-20; ISO 6743 ISO-L-XBCDB2

Типовые свойства:	Метод испытания		Типовые значения	
			Литий/Кальций	
Тип загустителя				
Класс по NLGI			1	2
Пенетрация рабочая при 25 °C, 0,1 мм	ASTM D 217		310-340	310
Внешний вид	Визуально		Однородная смазка	Однородная смазка
Цвет	Визуально		Зелёный	Зелёный
Температура каплепадения, °C	ASTM D 566		>180	>180
Нагрузка сваривания, кг	IP 239		315	315
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C, мм <sup>2</sup> /с	D 445		310	310

## Q8 Ruysdael CL 2

Специальная литиево-кальциевая консистентная смазка для использования в случаях, где комбинация высоких нагрузок, малых скоростей и вымывание водой исключают использование обычно применяемых продуктов. Эти условия существуют в таких отраслях тяжелой промышленности, как прокат стали и производство бумаги, производство цемента и т.п. Рабочие температуры от -20°C до +130°C.

Спецификации и одобрения: DIN 51502 KP2K-20; ISO 6743: ISO-L-XBCIB2.

Типовые свойства:	Метод испытания		Типовые значения	
			Литий/Кальций	
Тип загустителя				
Класс по NLGI			2	
Пенетрация рабочая при 25 °C, 150 г, 5 с	ASTM D 217			
60 проходов 0,1 мм			275	
10000 проходов 0,1 мм			305	
Температура каплепадения, °C	ASTM D 566		190	
Тест SKF Emcor	DIN 51802		Выдерживает	
Тест SKF R2F условия A			Выдерживает	
Тест SKF R2F условия B, 120 °C			Выдерживает	
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445		1000	
Нагрузка сваривания, Н	IP 239		6650	
Стойкость к вымыванию водой, %	ASTM D 1264		0,2	



## Q8 Ruysdael SG

Специальная литиево-кальциевая консистентная смазка для использования в очень влажных и коррозионных средах. Рабочие температуры от -20°C до +130°C. Смазка отличается очень высокой водостойкостью и длительным сроком службы даже в условиях высоких нагрузок.

Спецификации и одобрения: DIN 51502 KP2.5K-20; ISO 6743 ISO-L-XBCHB2.5.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения
Тип загустителя		Литий/Кальций
Класс по NLGI		2-3
Пенетрация рабочая при 25 °C, 150 г, 5 с 60 проходов 0,1 мм	ASTM D 217	260
Температура каплепадения, °C	ASTM D 566	>160
Тест SKF Emcor, дистиллированная вода	ISO 11007	Выдерживает
Тест SKF Emcor, WWO, дистиллированная вода	ISO 11007	Выдерживает
Тест SKF R2F условия B, 120 °C	–	Выдерживает
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	520
Кинематическая вязкость базового масла при 100 °C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	33
Нагрузка сваривания, кг	IP 239	260
Стойкость к вымыванию водой, %	ASTM D 1264	0,2

## Q8 Ruysdael WR 2

Чрезвычайно водостойкая смазка с увеличенным сроком службы. Универсальный продукт для смазки высоконагруженных подшипников скольжения, шариковых и роликовых подшипников при средних температурах и скоростях. Рекомендуется для автомобилей, сельскохозяйственной техники, водяных насосов и промышленного оборудования. Рекомендуется для использования на открытом воздухе.

Спецификации и одобрения: DIN 51502 KP2K-20; ISO 6743 ISO-L-XBCIB2.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения
Тип загустителя		Кальций
Класс по NLGI		2
Пенетрация рабочая при 25 °C, 150 г, 5 с 60 проходов 0,1 мм 10000 проходов 0,1 мм	ASTM D 217	286 281
Коррозия меди, 100 °C, 24 ч	ASTM D 4048	Выдерживает
Температура каплепадения, °C	ASTM D 566	150
Тест SKF Emcor, дистиллированная вода	ISO 11007	Выдерживает
Тест SKF Emcor, WWO, дистиллированная вода	ISO 11007	Выдерживает
Тест SKF Emcor, WWO, синтетическая морская вода	ISO 11007	–
Тест SKF R2F условия A	–	Выдерживает
Тест SKF R2F условия B, 120 °C	–	Выдерживает
Тест SKF WBG, с вибрацией		Выдерживает
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	790
Стойкость к вымыванию водой, %	ASTM D 1264	<5





## Q8 Redon PTFE

Q8 Redon PTFE – это высокопроизводительная пластичная смазка, рекомендуется для применения в агрессивных средах и при повышенных температурах. Также предназначена для смазки компонентов, работающих в присутствии кислорода под давлением или в пищевой промышленности.

Спецификации и одобрения: DIN 51502 KFK2U-35; ISO 6743 ISO-L-XCGHA2; NSF-H1.

Типовые свойства:		Метод испытания	Типовые значения
	Тип загустителя		PFPE
	Класс по NLGI		2
	Цвет	Визуально	Белый
	Пенетрация рабочая при 25 °С, 150 г, 5 с 60 проходов 0,1 мм	ASTM D 217	305
	Температура каплепадения, °С	ASTM D 566	190
	Тест SKF Emsor, WWO, дистиллированная вода	DIN 51802	1-1
	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	277
	Кинематическая вязкость базового масла при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	41
	Нагрузка сваривания, Н	IP 239	7500
	Коррозия меди, 100 °С, 24 ч	ASTM D 4048	1b

## Q8 Copper Thread

Высокотехнологичная противозадирная смазка, производится на основе высокоочищенных минеральных базовых масел, загущенных коллоидным диоксидом кремния, с температурой каплепадения выше 350 оС. Смазка содержит мелкодисперсный порошок меди и специальную добавку на основе полимеров для улучшения адгезии к металлическим поверхностям. Смазка Q8 Copper Thread обладает высочайшими рабочими характеристиками, увеличивает срок службы рабочих элементов и обеспечивает сокращение времени простоя оборудования.

Типовые свойства:		Метод испытания	Типовые значения
	Тип загустителя		Бентонит
	Класс по NLGI		1-2
	Цвет	Визуально	Медного цвета
	Температура каплепадения, °С	ASTM D 2265	>300
	Пенетрация рабочая при 25 °С, 150 г, 5 с 0,1 мм	ASTM D 217	300
	Нагрузка сваривания, кг	IP 239	350

## Q8 Grease TI

Q8 Grease TI – это специальная смазка белого цвета, разработана на основе сложных алюминиевых мыл, содержащих специальные твердые добавки, в частности диоксид титана, что делает продукт подходящей для применения в морских условиях.

Типовые свойства:		Метод испытания	Типовые значения
	Класс по NLGI		2
	Цвет	ASTM D 566	180
	Температура каплепадения, °С	ASTM D 217	265-295
	Пенетрация рабочая при 25 °С	Визуально	Белый
	Цвет	IP 239	350