

Редукторные масла

Q8 Goya

46, 68, 100, 150,
220 ISO 320, 460,
680, 1000

Минеральное масло для различных типов зубчатых передач, например, прямолинейной, наклонной и червячной, которые испытывают как небольшие, так и высокие или ударные нагрузки. Q8 Goya также идеально для смазывания шарикоподшипников и ползунов.

Спецификации и одобрения: ANSI/AGMA 9005-E02; DIN 51517 PART 3, CATEGORY CLP, ISO 12925-1, TYPE CKC-CKD; Danieli, Italtch; Muller Weingarten (46,68,100,125,150,220,320,460).

Типовые свойства:

	Метод испытания	Типовые значения				
		46	68	100	150	220
Класс вязкости по ISO		46	68	100	150	220
Плотность при 15°C, кг/м³	ASTM D 4052	879	883	886	890	895
Кинематическая вязкость при 100°C, мм²/с	ASTM D 445	6,68	8,66	11,20	14,60	18,90
Кинематическая вязкость при 40°C, мм²/с	ASTM D 445	46	68	100	150	220
Индекс вязкости	ASTM D 2270	97	98	98	96	96
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	218	230	236	240	246
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-30	-30	-30	-27	-21
Цвет	ASTM D 1500	L 1,0	L 1,5	L 2,0	L 2,0	L 2,5
Тест на медной пластинке, 3 ч, 100 °C	ASTM D 130	1	1	1	1	1
Углеродный остаток, % масс	ASTM D 524	0,17	0,17	0,21	0,25	0,30
Тест на ржавление, 24 ч	ASTM D 665	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает
Кислотное число	ASTM D 974	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл		0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Тест FZG, A/8.3/90						
- ступеней нагрузки на отказ	DIN 51354-2	12+	12+	12+	12+	12+
Нагрузка на 4-х шариковой машине трения, Н	ASTM D 2783	4000	4000	4000	4000	4000
Износ на 4- шариковой машине трения, мм	ASTM D 4172	0,21	0,25	0,26	0,26	0,26
Термоокислительная стабильность, процедура В, 100°C, 72 ч	C-M	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает
Увеличение вязкости в 100 °C, мм²/с		0,2	0,3	0,5	0,7	0,9
Тест окисления, ч	ASTM D 943	>1000	>1000	>1000	>1000	>1000

	Метод испытания	Типовые значения			
		320	460	680	1000
Класс вязкости по ISO		320	460	680	1000
Плотность при 15°C, кг/м³	ASTM D 4052	897	898	906	910
Кинематическая вязкость при 100°C, мм²/с	ASTM D 445	24,22	30,5	39,3	51,5
Кинематическая вязкость при 40°C, мм²/с	ASTM D 445	320	460	680	1000
Индекс вязкости	ASTM D 2270	96	96	96	98
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	248	250	250	252
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-18	-15	-9	-6
Цвет	ASTM D 1500	L 2,5	L 2,5	-	-
Тест на медной пластинке, 3 ч, 100 °C	ASTM D 130	1	1	1	1
Углеродный остаток, % масс	ASTM D 524	0,35	0,45	1,35	2,39
Тест на ржавление, 24 ч	ASTM D 665	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает
Кислотное число	ASTM D 974	0,5	0,5	0,5	0,5
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	0/0/0	0/0/0	30/0/5	0/0/0
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл		0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Тест FZG, A/8.3/90					
- ступеней нагрузки на отказ	DIN 51354-2	12+	12+	12+	12+
Нагрузка на 4-х шариковой машине трения, Н	ASTM D 2783	4000	4000	4000	4000
Износ на 4- шариковой машине трения, мм	ASTM D 4172	0,26	0,26	0,33	0,30
Термоокислительная стабильность, процедура В, 100°C, 72 ч	C-M	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает
Увеличение вязкости в 100 °C, мм²/с		1,5	1,8	-	-
Тест окисления, ч	ASTM D 943	>1000	>1000	-	-



Q8 Goya NT

100, 150, 220,
320, 460

Масло, разработанное на синтетической технологии с присадками последнего поколения, которые позволяют Q8 Goya NT работать при высоких нагрузках и, в то же время, гарантировать высокую защиту от износа. Оно особенно эффективно при предотвращении точечного выкрашивания.

Спецификации
и одобрения:

AGMA 9005-E02; DIN 51517 PART 3, CATEGORY CLP; ISO 12925-1, TYPE CKC-CKD, SCHOTTEL; SEW EURODRIVE; IHC Lagersmit.

Типовые свойства:

	Метод испытания	Типовые значения				
		100	150	220	320	460
Класс вязкости по ISO		100	150	220	320	460
Плотность при 15°C, кг/м ³	ASTM D 4052	886	890	895	897	898
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с	ASTM D 445	11,20	14,60	18,90	24,22	30,50
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	ASTM D 445	100	150	220	320	460
Индекс вязкости	ASTM D 2270	98	96	96	96	96
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	236	240	246	248	250
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-15	-12	-12	-12	-12
Тест на ржавление, 24 ч	ASTM D 665	выдержи- вает	выдержи- вает	выдержи- вает	выдержи- вает	выдержи- вает
Кислотное число	ASTM D 974	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	5/10/5	5/10/5	15/10/10	20/10/20	20/10/20
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл		0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Тест FZG, A/8.3/90 - ступеней нагрузки на отказ	DIN 51354	12	12	14	14	14
Тест FZG, A/16,6/90 - ступеней нагрузки на отказ	DIN 51354	10	10	12	12	12
Тест FZG, A/16,6/140 - ступеней нагрузки на отказ	DIN 51354	-	-	12	12	12
Тест FZG, 90 °C - ступеней нагрузки на отказ	FVA 54/7	-	10	10	10	10
Тест FZG, 60 °C - ступеней нагрузки на отказ	FVA 54/7	-	-	10	10	10



Q8 Erebus

**MP68, MP100,
MP150, MP220,
MP320, MP460**

Q8 Erebus MP – многоцелевые масла для смазки зубчатых передач и промышленного оборудования. Масла обладают высокой стойкостью к окислению Q8 Erebus MP разработаны на основе высокоэффективных противоизносных и противозадирных EP добавок, антикоррозионных, противопенных и восстановительных присадок. Масла Q8 Erebus MP сочетают в себе характеристики трансмиссионных масел с высокими противозадирными свойствами, гидравлических жидкостей и смазочных материалов для направляющих скольжения. Особенностью масел является высокий индекс вязкости и широкий диапазон рабочих температур. При очень холодных условиях запуска, значительно ниже нуля, и до рабочих температур, вплоть до 100 °С, все движущиеся части оборудования получают смазку и защиту от износа.

Спецификации
и одобрения:

US Steel 224; DIN 51517 Part 3, category CLP; AGMA 250.04.

Типовые свойства:

	Метод испытания	Типовые значения					
		68	100	150	220	320	460
Класс вязкости по ISO		68	100	150	220	320	460
Плотность при 15°C, кг/м ³	ASTM D 4052	882	885	886	893	900	904
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с	ASTM D 445	8,7	11,3	14,7	19,1	24,3	30,77
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	ASTM D 445	68	100	150	220	320	461,7
Индекс вязкости	ASTM D 2270	99	99	97	97	96	96
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	230	234	237	235	233	228
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-27	-24	-24	-21	-15	-15
Цвет	ASTM D 1500	L 0,5	L 1,0	L 1,0	L 1,0	L 2,0	L 2,5
Тест на ржавление, 24 ч	ASTM D 665	выдержи- вает	выдержи- вает	выдержи- вает	выдержи- вает	выдержи- вает	выдержи- вает
Кислотное число	ASTM D 974	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Тест на медной пластинке, 3 ч, 100 °C	ASTM D 130	1	1b	1b	1b	1b	1b
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	0/30/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл		0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Тест FZG, A/8,3/90 - ступеней нагрузки на отказ	DIN 51354	>12	>12	>12	>12	>12	>12
Нагрузка Тимкена, , kg(lb)	ASTM D 2787	60	60	60	60	70	70





Q8 El Greco

68, 100, 150, 220,
320, 460

Спецификации
и одобрения:

Редукторное масло на синтетической основе (ПАО), предотвращает точечное выкрашивание при экстремальных механических и термических нагрузках в зубчатых передачах, например, ветряных турбинах. Q8 El Greco может смешиваться с минеральными и синтетическими маслами.

AGMA 9005-E02; DIN 51517 PART 3, CATEGORY CLP; ISO 12925-1, TYPE CKC-CKD BREVINI; SEW EURODRIVE; IHC Lagersmit.

Типовые свойства:

	Метод испытания	Типовые значения					
		68	100	150	220	320	460
Класс вязкости по ISO		68	100	150	220	320	460
Плотность при 15°C, кг/м ³	ASTM D 4052	847	856	875	878	881	884
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с	ASTM D 445	10,0	13,2	17,72	23,70	31,7	42,2
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	ASTM D 445	68	100	150	220	320	460
Индекс вязкости	ASTM D 2270	132	130	130	134	138	146
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	230	236	260	256	258	264
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-30	-30	-27	-27	-24	-27
Тест на ржавление, 24 ч	ASTM D 665	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает
Кислотное число	ASTM D 974	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	5/10/5	5/10/5	5/10/5	15/10/10	20/10/20	20/30/10
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл		0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Воздухоотделение при 50°C, мин	DIN 51381	6	7	7	9	13	15
Тест FZG, A/8,3/90 - ступеней нагрузки на отказ	DIN 51354	12	12	12	14	14	14
Тест FZG, A/16,6/90 - ступеней нагрузки на отказ	DIN 51354	10	10	10	12	12	12
Тест FZG, A/16,6/140 - ступеней нагрузки на отказ	DIN 51354	-	-	-	12	12	12
Тест FZG, 90 °C - ступеней нагрузки на отказ	FVA 54/7	-	-	10	10	10	10
Тест FZG, 60 °C - ступеней нагрузки на отказ	FVA 54/7	-	-	-	10	10	10

Q8 Galilei

150, 220, 320,
460, 680

Спецификации
и одобрения:

Инновационное высокоэффективное синтетическое редукторное масло, предназначенное для широкого спектра промышленного оборудования. Q8 Galilei рекомендуется для смазки сильно нагруженных промышленных редукторов, используемых в ветровых турбинах, бумажных и сталелитейных заводах, цементной и горной промышленности, оборудовании для экструзии пластмасс, аэраторах и мешалках.

DIN 51517-3; ANSI/AGMA 9005-E02; IEC 61400-4; Schaeffler/FAG; Moventas (Field Trial); Winergy (Field Trial); Siemens MD (Rev. 15).

Типовые свойства:

	Метод испытания	Типовые значения				
		150	220	320	460	680
Класс вязкости по ISO		150	220	320	460	680
Плотность при 15°C, кг/м ³	ASTM D 4052	876	885	892	898	898
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с	ASTM D 445	20,3	27,7	37,6	48,6	65,0
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	ASTM D 445	147,1	218,9	321	453,0	667,0
Индекс вязкости	ASTM D 2270	160	163	166	168	170
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	>190	>190	>190	>190	>190
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-42	-39	-36	-36	-33
Тест на ржавление, 24 ч	ASTM D 665	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает
Кислотное число	ASTM D 664	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	-	0/30/0	0/10/0	0/0/0	0/0/0
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл		0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Воздухоотделение при 50°C, мин	ASTM D 3427	2	3	4	6	5
Тест FZG, A/8,3/90 - ступеней нагрузки на отказ	DIN 51354	>12	>12	>12	>12	>12
Тест FZG, A/16,6/90 - ступеней нагрузки на отказ	DIN 51354	-	-	-	-	-



Q8 Schumann

150, 220, 320,
460, 1000

Синтетическое масло на основе полиальфаолефинов разработано специально для использования в зубчатых передачах и гидравлических системах с высокой тепловой нагрузкой. Рекомендуется для винтовых, поршневых и пластинчатых компрессоров.

Спецификации
и одобрения:

DIN 51517 part 3, category CLP, ANSI/AGMA 9005-E02 8A EP.

Типовые свойства:

	Метод испытания	Типовые значения				
		150	220	320	460	1000
Класс вязкости по ISO		150	220	320	460	1000
Плотность при 15°C, кг/м³	ASTM D 4052	843	845	848	851	855
Кинематическая вязкость при 100°C, мм²/с	ASTM D 445	19,30	26,6	35,3	46,8	81,0
Кинематическая вязкость при 40°C, мм²/с	ASTM D 445	150	220	320	460	1000
Индекс вязкости	ASTM D 2270	147	154	156	159	160
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	262	266	270	276	288
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-45	-39	-33	-27	-27
Зольность, % масс	ASTM D 482	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Сульфатная зольность, % масс	ASTM D 874	0,04	0,04	0,01	0,04	-
Цвет	ASTM D 1500	L 1,0	L 1,0	L 1,0	L 1,0	L 1,0
Тест на ржавление, 24 ч	ASTM D 665	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает
Кислотное число	ASTM D 974	0,72	0,72	0,72	0,70	0,72
Деземულიрующие свойства дистиллированная вода при 82,2 °C	ASTM D 1401	40-40-0 (10)	40-40-0 (15)	40-40-0 (20)	40-40-0 (25)	-
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	5/10/5	15/10/10	20/10/20	20/30/10	20/30/10
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл		0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Воздухоотделение при 50°C, мин	DIN 51381	7	9	13	15	-
Окисление Pneuop Oxidation Test (POT) Часть 2, 200 °C, Fe2O3, 4 x 6 ч	DIN 51352	0,4	-	-	-	-
Тест FZG, A/8,3/90 - ступеней нагрузки на отказ	DIN 51354	>12	>12	>12	>12	>12
Диаметр пятна износа, 1ч, 54 °C, мм	ASTM D4172	-	-	0,48	-	0,48

Q8 Gade SF

220, 320, 460

Синтетическое масло на основе полигликолей. Выбор базового масла и присадок делает Q8 Gade идеальным для смазки зубчатых и червячных передач, работающих при высоких температурах. Масло идеально подходит для высокотемпературной смазки подшипников.

Спецификации
и одобрения:

ANSI/AGMA 9005-E02; DIN 51517 PART 3, CATEGORY CLP PG; ISO 12925-1, TYPE CKC-CKD DAVID BROWN, SIEMENS – FLENDER T7300.

Типовые свойства:

	Метод испытания	Типовые значения		
		220	320	460
Класс вязкости по ISO		220	320	460
Плотность при 15°C, кг/м³	ASTM D 4052	1057	1058	1067
Кинематическая вязкость при 100°C, мм²/с	ASTM D 445	41,9	55,8	83
Кинематическая вязкость при 40°C, мм²/с	ASTM D 445	227	310	477
Индекс вязкости	ASTM D 2270	242	252	262
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	284	282	284
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-42	-39	-36
Тест FZG, A/8,3/90 - ступеней нагрузки на отказ	DIN 51354	>12	>12	>12